

Spett.li Ditte Alla c.a. dei Signori e Signore Titolari LORO SEDI

Registrazione ed Accredimento delle Ditte alla Piattaforma telematica della REGIONE LOMBARDIA denominata Sintel <http://www.centraleacquisti.regione.lombardia.it>

La Regione Lombardia con L.R. 33/2007 art. 6 ha istituito la Centrale Regionale Acquisti e messo a disposizione della Pubblica Amministrazione lombarda la piattaforma telematica Sintel, uno strumento telematico per informatizzare i processi di acquisto delle Pubbliche Amministrazioni aventi sede sul territorio regionale.

Tale piattaforma, che consente di svolgere gara per la fornitura di beni, servizi e lavori pubblici come precisato all'articolo 6-bis della L.R. 33/2007, è disponibile gratuitamente via Internet per tutti gli Enti Locali, gli Enti Regionali, le Aziende Sanitarie di Regione Lombardia e per i fornitori ed operatori economici interessati a partecipare alle procedure di selezione attivate in forma telematica.

Poiché è intenzione del Comune procedere all'utilizzo di tale piattaforma telematica al fine di poter:

- avviare la gestione telematica delle proprie procedure per l'acquisizione di beni, servizi e l'affidamento di lavori
 - usufruire dell'Elenco Telematico Fornitori degli Enti della Pubblica Amministrazione di Regione Lombardia istituito con l'Articolo 1 della Legge regionale n.3 del 21/2/2011
- si invita Codesta spettabile Società/Impresa, qualora non avesse già provveduto, ad accedere al sito <http://www.centraleacquisti.regione.lombardia.it> per effettuare le seguenti operazioni per le quali è necessaria la dotazione della firma digitale :
- Registrazione alla piattaforma Sintel, comprensiva della selezione del Comune quale Ente a cui proporsi come fornitore
 - Accredimento alla piattaforma Sintel tramite la compilazione dei relativi form di autocertificazione e l'integrazione del profilo fornitore con certificazioni ed informazioni specifiche.

Sul sito <http://www.centraleacquisti.regione.lombardia.it> sono disponibili tutte le istruzioni per la registrazione gratuita e per l'utilizzo della piattaforma

Gare telematiche con piattaforma Regione Lombardia (SINTEL)

Scritto da Paolo Bertazzoli segretario generale (fino al 18/02/2013)

Martedì 24 Gennaio 2012 10:32 - Ultimo aggiornamento Martedì 07 Febbraio 2012 11:17

Ulteriori informazioni ed assistenza tramite:

- numero verde attivo, dal lunedì al venerdì, (800 116 738)
- supporto.centraleacquisti@lspa.it

Si prega di dare comunicazione non appena possibile, al completamento delle procedure sopra indicate.

Il Segretario generale (Bertazzoli)

Vedi: <http://www.centraleacquisti.regione.lombardia.it>

